# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-248900

(43) Date of publication of application: 04.10.1989

(51)Int.CI.

H04R 7/02

(21)Application number: 63-077484

(71)Applicant: PIONEER ELECTRON CORP

(22)Date of filing:

30.03.1988

(72)Inventor: OKADA KENZO

KINOSHITA KATSUMI

## (54) DIAPHRAGM FOR SPEAKER

### (57)Abstract:

PURPOSE: To enhance the characteristics of the diaphragm made of a synthesized resin by making a thermal plastic resin such as polypropylene scaly, coating a titanium oxide film at a specific width on a surface, and injection molding a pellet with the mixture of a mica whose particle diameter is limited.

CONSTITUTION: The thermal plastic resin such as the polypropylene resin is used for the diaphragm, and by mixing the 30% scaly mica in a weight ratio to the thermal plastic resin, the pellet for the projection shaping is formed. The scales of the mica is made the same particle diameter in the range of  $10\sim200\mu m$ , and the titanium oxide film at the width of  $0.05\sim0.2\mu m$  is coated on the surface. The said diaphragm may be the other scale–shaped substance, for example, flake black lead, gas powder and metal powder coated with the titanium oxide, or an inorganic fabric such as a carbonations gas fabric, or an organic fabric such as an alamide fabric coated with the titanium oxide film. Thus, the band of the frequency characteristics can be broadened, the characteristics can be equalized, and the tone quality can be expected to be improved.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

PAGE BLANK (USPTO)

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1−248900

⑤lnt.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)10月4日

H 04 R 7/02

A-7205-5D

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全2頁)

**公発明の名称** スピーカ用振動板

②特 顧 昭63-77484

②出 願 昭63(1988) 3月30日

@発 明 者 岡 田 健 三 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所

沢工場内

**@発 明 者 木 下 克 己 埼玉県所沢市花園4丁目2610番地 パイオニア株式会社所** 

沢工場内

⑪出 頤 人 パイオニア株式会社 東京都目黒区目黒!丁目4番1号

四代 理 人 弁理士 小橋 信淳 外1名

#### 明相の

- 1. 発明の名称 . スピーカ用級動板
- 2. 特許請求の範囲
- (1) ポリプロピレンなどの熱可塑性樹脂と、これと、飼片状にして表面に0.05~0.2 μm厚の酸化チタン膜が施され、粒径が10~200 μmのマイカが混入されて射出成形によって得たスピーカ用扱動板。
  - (2) フレーク状の風鉛、ガラス粉、金属粉などの 表面に酸化タチン膜を施し、これを熱可塑性細脂 に退入して成形して待られたスピーカ用級動板。
  - (3) 炭素繊維、ガラス繊維などの無機繊維、あるいは、アラミド繊維などの有機繊維に酸化チタン 膜を施し、これを熱可塑性固能に選入して射出成 形して得られたスピーカ用振動板。
  - 3. 発明の詳細な説明

## [産業上の利用分野]

この発明はスピーカ用扱動板に関し、さらに詳 しくは、射出成形による成形容易で、かつ、諸物 性に優れた樹脂製のスピーカ用級動板に関する。

#### 【従来の技術】

スピーカ用級動板多くは、パルプや機能材などを主材料とした新製のものであり、この新製の扱動板は、質量が小さく、比較的ヤング平が大きく、さらには、内部損失が適度に大きいなどの理由のほか、成形が容易で、かつ、環価に提供できるなども大きな特徴になっている。

また、援動板自体としては、過波特性がよく、 簡単が高く、高音域で伸びがよく、さらに、分離 振動が抑えられ、周波数特性における高音域のピーク、ディップが小さいなどが要求されている。 これらの特性を参く満足させるには、紙業村のも つ基本的物性により自ら展度があり、特性向上の ためには、紙に他の材料を選抄するか、全く他の 材料に関換えてしまうことが必要である。

パルプを材料とする扱動収は、パルプ線線の引張、圧縮弾性率の非直線性線線間の結合と提み合いなどにより成立っているので、拡張力が低いこ

## 特原平1-248900 (2)

改良することを目的とするものである.

## ・試入、甲商可取用が顕敬と 【課題を解決するための手段】 「があった、 上述のような目的を始めます。

上述のような目的を達成するために、この発明は、無偶有機材の網片状。機能状の表面に酸化チタン膜を施し、これを無可塑性樹脂に潤入して射出成形して得ることを特徴とするものである。

## 【実 施 例】

以下、この発明の実施例を説明する。この発明の実施例を説明する。この発明の実施例を説明する。この発明により得た場別をは、ボリプロピレン制造の発表でいた。この無理性制能が用いられ、この無状のマイカを設定して30%の異状のマイカをは、その表面に厚さ0.05~0.2 μmの酸化チクン膜が維される。

次に「ポリプロピレン単体」,「ポリプロピレン 70 w t %に無処理マイカ 30 w t %を加えたもの」。「ポリプロピレン 70 w t %に酸化ナタン

以上の説明では、マイカの別片状のものを用いることで説明を行ったが、他の別片状物質。例えば、フレーク状の風鏡。ガラス粉。金属粉に酸化チタン膜を設けたもの、あるいは、皮素正・維起などの無機維起、あるいは、アラミド維起などの有機維維に酸化チタン膜を形成しものであってもよい。

## 【発明の効果】

以上の説明から明らかなように、この発明のスピーカ用級動製は、健来品に比較してヤング率、内部損失などの物性において優れ、周波数特性の広帯域化、平均化を図ることができ、音質の向上を期待することができる。

また、物性の制御も容易でスピーカ設計上の自 由度が大きくなる。

 特許出顧人
 パイオニア株式会社

 代理人 弁理士
 小 橋 信 淳

 同 弁理士
 村 井 進

と、機械抵抗は機能間の原理が主たるものであるので、チタン、アルミニウム等の金属製築豊板に 比較するとヤング事が低く、中高音域用景勢板と しては再生能力に限界があった。

## 【発明が解決しようとする課題】

しかし、合成樹脂単体では、ヤング率Bと密度 $\rho$ と比 $\sqrt{E/\rho}$ が小さく、援動板として満足できる特性が得られない問題があった。

そこで、この発明は損動板。とくに、合成樹脂 製の援動板の特性を向上させるために、充填材を

悪を形成したもの30wt%」により得た級動収 の物性を比較する。

	後度ρ g/al	ヤン·グ平区 × 10 1 * 利/㎡	音速E/ρ ■/80C	内部损失 tana
まりプロピレン	0.91	0.22	1550	0.050
#370EF2 TOWER + rf #30wer	1.13	0.50	2100	0.065
ポリアロピレン 70wtポ ・耐息ナタン発揮でイオ 30wtエ	1.13	0.56	2220	0.070

上述のように、マイカに酸化チタン膜を施したものの場合、無処理マイカを用いたものに比較して、音速 E 
empres | E 
empres | P 
empres | P

接動板の成形に際しては射出成形法が最も適し、ポリプロピレンに対して酸化チタン膜が抱されたマイカ30wも%のペレットを干め用意しておくことで、その射出成形時にナチュラルポリプロピレンを加えてマイカ合有率の制御も容易である。

#### 【他の実施例】